

10 R Limpieza

10 R 1. Información General

Los perfiles de PVC de **aluplast** están fabricados en un material resistente a la intemperie, que conserva su valor con el paso del tiempo y es de fácil cuidado. Los perfiles vienen de fábrica provistos de un folio protector o embalados.

La correcta limpieza, utilizando productos de limpieza admitidos, determina - entre otras cosas - la durabilidad y el aspecto de sus ventanas.

Los distintos agentes de limpieza actúan de manera diferente en las superficies de los perfiles de PVC: Antes de utilizar un agente de limpieza vastamente, comprobar la compatibilidad con el material en un punto no visible o conciso. Por principio no deje actuar el agente de limpieza por más de 10 minutos sobre los perfiles de PVC para descartar daños en la superficie.

Las indicaciones para la limpieza que siguen son válidas para las ventanas tanto blancas como de color.

Si quiere ir sobre seguro y obtener los mejores resultados, utilice los productos de limpieza especiales de **aluplast**. Las instrucciones de uso de los mismos vienen impresas directamente sobre los envases.

10 R 2. Folios Protectores

Pese a la aplicación de un cuidado máximo en el almacenamiento, la elaboración y el montaje de los perfiles y ventanas, en algunos casos extremos puede ocurrir que no se puede desprender el folio protector del perfil de PVC. Según las instrucciones de montaje se deberá quitar el folio protector inmediatamente después del montaje de las ventanas en la obra para descartar que los folios dejen residuos en el perfil causados por la radiación solar. Cuanto más tiempo el perfil con folio protector esté expuesto al sol, tanto más difícil resultará desprender el folio protector. En el peor de los casos, el folio protector se desintegra: Mientras se puede quitar sólo la capa superior del folio, la capa adhesiva se queda pegada sobre los perfiles.

Agentes de limpieza adecuados: - Isopropanol
- Removedor de pegatinas de HG International (Hagesan: <http://www.hg.eu/de>)
- MBT Special R2 (MBT PolyTapes GmbH: <http://www.mbt-polytapes.de>)

Cómo eliminar residuos del folio protector: Primero, desprender solamente una esquina del folio para poder aplicar un poco del agente de limpieza entre folio y superficie del perfil. Dejar actuar el agente de limpieza durante un tiempo corto. Quitar el folio. Repetir este proceso hasta que se pueda quitar por completo el folio protector.

Cómo eliminar residuos del adhesivo: Con un trapo blando y sin pelusa aplicar el agente de limpieza sobre la superficie del perfil y eliminar los residuos del adhesivo.

10 R 3. Limpieza Inicial

Acerca de la limpieza inicial de sus ventanas de PVC tras su puesta en obra, cabe comentar lo siguiente:

A pesar de todo el cuidado que hayan puesto los operarios, las ventanas pueden haber resultado ensuciadas con restos de mortero, marcas de dedos, cola de empapelar, salpicaduras de pintura, etc. La mayoría de estas manchas se pueden eliminar fácilmente.
(Véase también el **apdo. 3 "Suciedad de Tipo General"**).

Los restos de mortero y las salpicaduras de pintura se pueden eliminar en la mayoría de los casos con una espátula de dureza media, rascando lateralmente con cuidado y repasando con una bayeta húmeda. Al hacerlo procure que los áridos con aristas vivas contenidos en el mortero no produzcan arañazos sobre las superficies.

Los restos de adhesivo sobre las superficies de vidrio se pueden desprender con una cuchilla aplicada en posición oblicua.

Continúa en la página siguiente →

La utilización de gasolina, diluyente, ácido acético, quitaesmalte o medios similares daña la superficie, razón por la cual estos productos están totalmente desaconsejados.

(Véase también el apdo. 3 “Suciedad de Tipo General”)

Nota: No utilizar rotuladores para marcar los perfiles durante su elaboración, porque algunos de ellos dejan manchas difíciles de quitar.

10 R 4. Suciedad de Tipo General

La suciedad de tipo general, producida por el polvo o la lluvia sobre la superficie lisa, libre de poros e higiénica de los perfiles, se puede eliminar rápidamente con agua y unas gotas de lavavajillas. Las manchas más persistentes pueden requerir varias pasadas de limpieza.

No utilice nunca para la limpieza productos que dañen la superficie (disolviéndola), agentes abrasivos ni productos químicos, tales como diluyentes nitrocelulósicos, gasolina o similares. Si se diera el caso de no poder eliminar la suciedad de sus ventanas de la forma descrita, es fundamental consultar a su instalador o directamente a nosotros, para recibir asesoramiento

10 R 5. Carga Electrostática

El material PVC de los perfiles tiende a cargarse electrostáticamente. Este fenómeno se ve potenciado al frotarlo con un paño o al tratarlo con un disco de pulir.

El elaborador puede mitigar este efecto mediante un producto de limpieza que contenga un agente antiestático. Dicho agente se encarga de eliminar las grandes cargas estáticas que se dan en los perfiles de PVC y reduce así la tendencia a la formación de las mismas

10 R 6. Opciones para la limpieza de diferentes tipos de suciedad

Tipo de suciedad	rascar con una espátula de dureza media y dejar secar	pasar un paño seco	lavar con agua	limpiar con productos de limpieza no abrasivos	limpiar con productos de limpieza químicos y de pulido*
Limaduras de aluminio				x	
Bitumen					x
Lápiz				x	
Pintura de dispersión	x				
Rotulador				x	
Grasas orgánicas / inorgánicas				x	
Yeso			x		
Goma				x	
Gasóleo					x
Barniz para madera			x		
Impregnación para madera					x
Mortero de cal			x		
Masilla					x
Adhesivo					x
Bolígrafo			x		
Esmalte (nitrocelulósico)	x				
Masilla de aceite de linaza	x				
Lápiz graso				x	
Esmalte al aceite					x
Óxido				x	
Hollín					x
Cloruro de amonio		x			
Goma laca					x
Tiza		x			
Cera (cera para suelos, velas y similares)	x				
Lápiz de cera					x
Mortero de cemento			x		

*que sean aptos expresamente para el PVC.

10 R 7. Resistencia del PVC a la acción de diferentes productos químicos

Producto químico	Concentración del producto químico	a una temperatura en °C	■ resistente ▼ resistencia limitada ❖ no resistente
Etanol		40	■
Ácido fórmico	100%	40	▼
Ácido fórmico	10%	60	■
Amoniaco acuoso	conc.	40	■
Anilina		20	❖
Mezcla gasolina + benceno		20	❖
Benceno		20	❖
Butanol	100%	60	▼
Ácido cromosulfúrico		20	❖
Ciclohexano		20	■
Ciclohexanol		20	■
Decalina		60	■
Dietiléter		20	❖
Gasóleo		20	■
Ácido acético	100%	20	▼
Ácido acético	10%	40	■
Formalina		20	■
Glicol		60	■
Heptano		40	■
Hexano		40	■
Lejía de potasa	10%	60	■
Lejía de potasa	40%	60	■
Permanganato potásico	sat.* 20°C	20	■
Persulfato potásico	sat.* 20°C	20	■
Agua regia		20	▼
M-cresol		20	❖
Aguarrás mineral		20	■
Aceite para máquinas		60	■
Metanol		20	■
Cloruro sódico	10%	60	■
Hidrosulfito sódico	10%	60	■
Hipocloruro sódico	10%	20	■
Lejía de sosa	10%	60	■
Lejía de sosa	40%	60	■
Aceite de oliva		60	■
Éter de petróleo		20	■
Ácido fosfórico	10%	60	■
Ácido fosfórico	85%	60	■
Ácido clorhídrico	10%	60	■
Ácido clorhídrico	35%	60	■
Ácido nítrico	10%	60	■
Ácido sulfúrico	10%	60	❖
Ácido sulfúrico	96%	60	❖
Esencia de trementina		20	■
Tolueno		20	❖
Aceite para transformadores		60	■
Xileno		20	❖

* Solución saturada a una temperatura de ...°C